



# automazio eneto

## COMPANY PROFILE

POWER PLANTS  
INDUSTRIAL PLANTS  
CIVIL PLANTS  
MARINE SYSTEMS

# SEDI AZIENDALI

SEDE DI CAMPONOGARA



OFFICINA DI SANTA MARIA DI SALA



OFFICINA DI GAMBARARE DI MIRA



# PROGETTIAMO SOLUZIONI

Automazione Veneto Srl è un'azienda dinamica e innovativa specializzata nella **progettazione, realizzazione e manutenzione di impianti meccanici e tecnologici**. Operiamo sia in ambito industriale che civile, offrendo soluzioni su misura per grandi aziende in Italia e nel mondo.

Automazione Veneto Srl si occupa di progettazione, costruzione, installazione, riparazione, manutenzione meccanica, ordinaria e straordinaria di impianti civili e industriali, meccanici ed elettrici, realizzati anche in spazi confinati, comprese le attività di sabbiatura, verniciatura, coibentazioni, impermeabilizzazioni, demolizioni e bonifiche, anche mediante l'impiego di ponteggi e mezzi d'opera. Inoltre, progetta e realizza carpenterie leggere e carpenterie pesanti anche strutturali e finiture in materiali ferrosi, isolanti, fonoassorbenti, lignei, plastici, metallici e vetrosi quali camini, condutture, serramenti, tamponamenti e recinzioni. Automazione Veneto Srl esegue anche lavori di edilizia civile, commerciale e industriale quali: costruzione, demolizioni, ristrutturazioni, sopraelevazioni, restauri, manutenzioni, scavi per fondazioni, condutture linee elettriche e fognarie, intonacature e dipinture.

Principali sezioni della brochure:

- **POWER PLANTS** – soluzioni avanzate per la progettazione, costruzione e manutenzione di impiantistica industriale per i grandi produttori di energia.
- **INDUSTRIAL PLANTS** – progettazione, realizzazione e manutenzione di impianti industriali, personalizzati per le specifiche esigenze del cliente.
- **CIVIL PLANTS** – impianti per edifici civili che garantiscono comfort e sostenibilità, includendo tecnologie all'avanguardia per l'efficientamento energetico.
- **MARINE SYSTEMS** – divisione specializzata in sistemi anticendio HI-FOG<sup>®</sup> su grandi navi, dal montaggio al collaudo, in piena conformità alle normative internazionali.

Integrazioni:

- **REFERENZE PER OGNI DIVISIONE OPERATIVA** – una selezione di clienti che possono dimostrare la nostra competenza e affidabilità.
- **SERVIZI SPECIFICI** – offriamo una ampia gamma di servizi dedicati a supportare specifiche esigenze dei nostri clienti (come trattamenti termici, verifiche periodiche, ecc.).
- **CERTIFICAZIONI** – le nostre certificazioni attestano la qualità e la conformità dei nostri processi e lavorazioni agli standard nazionali ed internazionali.
- **APPROFONDIMENTO PER CFO E PLANT MANAGER** – i vantaggi reali apprezzati dai referenti aziendali con i quali lavoriamo fianco a fianco.

# POWER PLANTS



Automazione Veneto Srl è il partner tecnico scelto da importanti multinazionali per la realizzazione degli impianti tecnologici a servizio dei sistemi di produzione di energia elettrica. L'esperienza maturata nel settore ci consente di essere pro-attivi nelle riunioni tecniche portando in evidenza eventuali criticità e proponendo soluzioni affidabili e/o creative, che consentono sempre di raggiungere gli obiettivi previsti dal progetto.

Automazione Veneto Srl collabora con aziende di progettazione per affrontare sfide importanti andando a servire impianti complessi per i settori Energia e Oil e Gas.



# REFERENZE



## POWER PLANTS

Edison (VE)  
Edison (UD)  
Gissi (IT)  
Arvedi (IT)  
RDK8 (DE)  
Koln-Nihel (DE)  
Flevo (NL)  
Tzafit (IL)  
Beer Tuvia (IL)  
Orot Rabin (IL)  
Grain (UK)  
Langage (UK)  
Birr Test Center (CH)  
Staythorpe (UK)

Bandirma (TK)  
Irsching (DE)  
Plock (PL)  
Malaga (ES)  
Rookery EFW (UK)  
Edinburgh EFW (UK)  
Newhurst EFW (UK)  
Hartlebury EFW (UK)  
Narva (EE)  
Marbach (DE)  
Samsun (TK)  
KAZ (IQ)  
Geregu (NG)  
Jamex (UAE)

## OIL E GAS

Printing facility Treviglio (IT)  
ENI EST Refinery (IT)  
Ilva Taranto (IT)  
Duferco SBM (IT)

Printing facility Liverpool (UK)  
Unipetrol Polyethylene Plant (CZ)  
Food Milll Plant Yanbu (KSA)  
Paul Wurth (ZA)  
AON Refinery (DZ)

# IMPIANTI HVAC

Gli impianti HVAC (Heating, Ventilation, and Air Conditioning) per le centrali elettriche sono progettati per garantire il controllo ottimale della temperatura, della ventilazione e della qualità dell'aria negli ambienti critici. In queste strutture, i sistemi HVAC non si limitano a fornire comfort, ma svolgono un ruolo fondamentale per assicurare la protezione delle apparecchiature e la sicurezza del personale, contribuendo così alla stabilità operativa e all'efficienza energetica degli impianti di produzione.

Automazione Veneto Srl è specializzata nella progettazione, installazione e manutenzione di impianti HVAC per le centrali elettriche, proponendo soluzioni su misura per rispondere alle esigenze specifiche di questi contesti industriali. Grazie all'impiego di tecnologie avanzate e a un approccio orientato alla qualità, offriamo sistemi HVAC in grado di operare in condizioni severe, con un'elevata affidabilità e minimi requisiti di manutenzione. I nostri sistemi sono dotati di sensori intelligenti e piattaforme di controllo remoto che ottimizzano in tempo reale il funzionamento dell'impianto, assicurando un flusso costante di aria pulita e un'efficace dissipazione del calore. La nostra esperienza ci permette di progettare impianti HVAC che minimizzano il consumo energetico e supportano le centrali elettriche nel raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità. Grazie a sistemi di recupero del calore e componenti a basso consumo, i nostri impianti assicurano prestazioni elevate e un impatto ambientale ridotto.

Offriamo un servizio di assistenza dedicato per gli impianti HVAC delle centrali elettriche per il mantenimento costante dell'operatività del sito. Il nostro team di tecnici esperti è disponibile per supportare i clienti con servizi di manutenzione periodica, monitoraggio delle prestazioni e interventi tempestivi, assicurando che gli impianti siano sempre operativi e affidabili.



# PIPING CERTIFICATO



Automazione Veneto Srl è il partner ideale per la progettazione, fornitura e installazione di sistemi di piping industriale certificato, con una consolidata esperienza nel settore energetico.

**Progettazione** – i nostri tecnici e professionisti progettano sistemi di piping industriale su misura per le esigenze specifiche di ciascun Cliente in conformità a tutti i requisiti normativi e di sicurezza.

**Fornitura materiali di alta qualità** – i nostri tecnici selezionano i materiali necessari per la realizzazione del piping ricercandoli tra i migliori brand sul mercato per garantire durata e affidabilità.

**Installazione, riparazioni e demolizioni** – le nostre squadre di carpentieri, di saldatori patentati e di tubisti specializzati, si occupano dell'installazione e della riparazione di tubazioni, operando nel pieno rispetto dei codici costruttivi europei e internazionali. Siamo specializzati nella saldatura di materiali non comuni e tecnicamente avanzati (A106 Gr. B, API 5L, A333, Acciaio Legato P11, P91, P22, P92 e THOR, Acciaio Austenitico Inox 304L, Inox 316L anche con procedimenti eterogeni acciaio inox - acciaio legato) che richiedono un piano controllo qualità dedicato (PCQ), procedimenti di saldatura certificati (WPQR) e dei trattamenti termici approvati (PWHT) anche soggetti a verifiche secondo quanto previsto dal D.M. 329 e dalla normativa PED. Con la medesima professionalità e accortezza eseguiamo demolizioni di tubazioni anche con impianti in marcia.

**Certificazioni** – Automazione Veneto Srl esegue collaudi anche con ON (Organismo Notificato) ed emette per ogni impianto realizzato un fascicolo tecnico contenente tutta la raccolta documentale, dal disegno di progetto ai certificati dei materiali, dalle procedure ai patentini dei saldatori, dagli esiti dei controlli non distruttivi ai certificati di collaudo, etc...

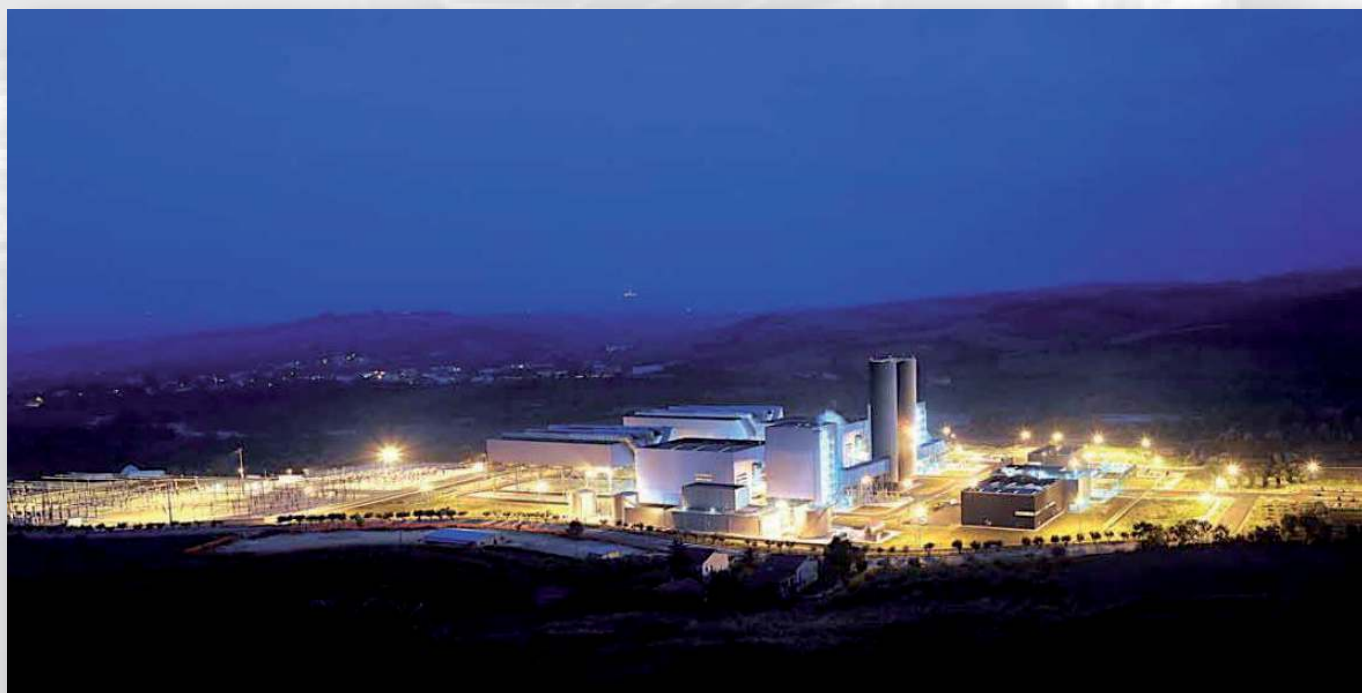
# CASE HISTORY: A2A CHIETI

La centrale termoelettrica di Gissi (CH) è composta da due sezioni gemelle per una potenza elettrica complessiva di circa 840 MW alimentate a gas naturale. L'impianto è entrato in esercizio alla fine di giugno 2008.

Per il contenimento delle emissioni in atmosfera, i turbogas presenti in centrale sono dotati di tecniche di combustione "primarie", ossia bruciatori a basse emissioni di ossidi di azoto di tipo DLN (Dry Low NOx) e un sistema di combustione sequenziale. Per assicurare il controllo delle emissioni di monossido di carbonio anche ai bassi carichi, all'interno dei generatori di vapore a recupero è installato un sistema di riduzione catalitico nella sezione in cui le temperature dei fumi sono ottimali per il suo funzionamento.

L'approvvigionamento idrico è basato sul recupero sia delle acque meteoriche che di processo e sull'utilizzo dell'acqua fornita dall'esistente depuratore consortile; pertanto, non viene utilizzata alcuna risorsa idrica da sorgente o da falda. Automazione Veneto srl ha contribuito alla progettazione e realizzazione dei sistemi HVAC.

Un sistema HVAC presenta alcune caratteristiche specifiche. La prima peculiarità è il raggruppamento di sistemi meccanici interconnessi, come condizionatori, caldaie, purificatori d'aria e pompe di calore. L'integrazione di sistemi diversi permette di ottimizzare la gestione del comfort interno: per raggiungere questo obiettivo ogni singolo impianto deve fornire il proprio contributo.



# CASE HISTORY: EDISON VENEZIA



Automazione Veneto Srl è orgogliosa di aver partecipato alla realizzazione dell'impianto Edison di Marghera (Venezia). Il nuovo impianto di Marghera Levante è la prima centrale termoelettrica di ultima generazione in Italia e tra le più efficienti al mondo.

Grazie alla nuova turbina, l'impianto è in grado di abbattere le emissioni specifiche di ossidi di azoto fino al 70% e quelle di anidride carbonica fino al 30% rispetto alla media dell'attuale parco termoelettrico italiano. Il nuovo ciclo combinato di Marghera Levante monta una turbina di classe H di ultima generazione, la GT36 di Ansaldo, in grado di garantire livelli di efficienza fino al 63%, i più alti in Italia.

La GT36 è inoltre Hydrogen Ready, pronta quindi per l'impiego di idrogeno, fino al 50% in volume, in miscela con il gas naturale. L'impianto potrà fornire energia pari al fabbisogno annuale equivalente di circa 2.000.000 di famiglie. I lavori di cantiere hanno avuto una durata complessiva di 4 anni, impiegando fino a 1.000 maestranze durante le fasi di picco e 250 imprese fornitrici, per un investimento complessivo di circa 400 milioni di euro.

Un progetto ingegneristico di elevata complessità che ha visto la collaborazione di tante eccellenze italiane e del territorio tra cui proprio Automazione Veneto Srl con i suoi collaboratori impiegati in cantiere ed il proprio ufficio tecnico che ha contribuito con soluzioni operative apprezzate dal Committente.

# INDUSTRIAL PLANTS

Automazione Veneto srl è conosciuta sul mercato per essere un'azienda specializzata nella progettazione e realizzazione di impianti industriali e tecnologici. Siamo in grado di progettare soluzioni efficaci, formulando offerte tecnico-commerciali adeguate a soddisfare ogni tipo di esigenza, occupandoci di tutte le fasi operative della commessa, dalla fornitura del materiale al trasporto, dal montaggio al collaudo, dal controllo qualità/sicurezza alla certificazione, attraverso la supervisione dei nostri Project Manager, Quality Manager e HSE, per una gestione completa della realizzazione dell'opera presso la sede del nostro cliente.

Grazie alle relazioni commerciali instaurate con le case madri delle marche più conosciute disponiamo di condizioni di acquisto esclusive, a beneficio dei nostri clienti, sia per quanto riguarda le materie prime che i prodotti finiti e i ricambi. Siamo abilitati alla costruzione, all'installazione e alla manutenzione di impianti antincendio, elettrici ed elettronici, termici e di condizionamento, idrici e di distribuzione del gas. Possiamo garantire una puntuale manutenzione ordinaria e straordinaria agli impianti industriali di ogni genere, anche grazie a maestranze qualificate in grado di operare in quota e in spazi confinati. Siamo strutturati per gestire le manutenzioni durante i periodi di fermo impianto, coordinando tutto il personale necessario ad eseguire gli interventi affidateci. Offriamo su richiesta un servizio di pronto intervento 24 ore su 24 per garantire la risoluzione tempestiva di eventuali fermi impianto.

Alcuni servizi specifici dei quali diamo evidenza in questa brochure con apposite sezioni:

- BEVERAGE SOLUTIONS
- CARPENTERIE METALLICHE (LEGGERE E PESANTI – ANCHE STRUTTURALI)
- TRATTAMENTI TERMICI
- VERIFICHE PERIODICHE DELLE ATTREZZATURE

## PRINCIPALI REFERENZE PER LA MANUTENZIONE CONTINUATIVA

AFV Acciaierie Beltrame (VI) dal 2001  
Acciaierie Valbruna (VI) dal 2001 al 2024  
Edison Centrali di Marghera (VE) dal 2010  
Edison Centrale di Torviscosa (UD) dal 2010  
Veritas – varie sedi (VE) dal 2010

Speedline (VE) dal 2010 al 2024  
Toffac Ingranaggi (PD) dal 2018 al 2023  
Mazzonetto di Loreggia (PD) dal 2019  
Birra Peroni (PD) dal 2022  
Piave Servizi (VE) dal 2022

# REFERENZE INDUSTRIAL PLANTS



## PRINCIPALI REFERENZE ULTIMI 5 ANNI

Ebara Pumps Europe di Gambellara (VI)  
Acciaierie Venete (PD)  
Acciaierie di Verona (VR)  
Ansaldo Energia – varie sedi  
Esseco di Trecate (NO)  
Grafica Veneta di Trebaseleghe (TV)  
Mediagraf di Noventa Padovana (PD)  
Etra – varie sedi  
Servizi Italia – varie sedi  
Kioene di Santa Maria di Sala (VE)  
Novation Tech di Montebelluna (TV)  
Acqua Pradis di Clauzetto (PN)  
Acqua Dolomia di Cimolais (PN)  
Cosmo Ambiente di Noale (VE)

## PRINCIPALI REFERENZE ANNI PRECEDENTI

Alder (TS)  
Danieli (UD)  
Gemmo – varie sedi  
Birra Castello (UD)  
Recoaro (VI)  
San Benedetto di Scorzè (VE)  
San Pellegrino di San Giorgio in Bosco (PD)  
Xylem Water Solutions Italia di Altavilla (VI)  
Multi Service di Marghera (VE)  
Ladurner di Fusina (VE)  
Agenzia delle Entrate – varie sedi  
Ferrolì – varie sedi  
Safilo di Santa Maria di Sala (VE)  
Schweppes – varie sedi

# IMPIANTI ANTICENDIO

Gli impianti antincendio industriali sono sistemi complessi, progettati per rilevare e neutralizzare i rischi di incendio in ambienti produttivi, commerciali e logistici. Questi sistemi proteggono persone, strutture e beni, minimizzando i danni e assicurando la continuità operativa in emergenza.

Automazione Veneto Srl è un partner affidabile per la progettazione di impianti antincendio industriali, offrendo soluzioni su misura grazie a un team qualificato e a un'esperienza consolidata. Forniamo soluzioni personalizzate che integrano le migliori tecnologie antincendio per una sicurezza completa.

Il servizio di progettazione su misura parte da un'analisi approfondita dei rischi e dell'ambiente industriale. Collaboriamo con i clienti per definire soluzioni ottimali che garantiscano conformità, efficienza e sicurezza.

Per la realizzazione degli impianti selezioniamo materiali di alta qualità, garantendo affidabilità e durabilità anche in condizioni operative difficili. La resistenza delle nostre soluzioni assicura alti standard di sicurezza nel tempo.

Offriamo assistenza continua, con tecnici specializzati pronti a intervenire per mantenere l'efficienza degli impianti. Prevediamo verifiche periodiche, controlli di sicurezza e aggiornamenti per la massima protezione.

Siamo il partner ideale per quelle aziende che cercano impianti antincendio industriali sicuri e conformi alle normative. Grazie a tecnologie avanzate e una profonda esperienza, offriamo soluzioni che proteggono gli ambienti di lavoro, contribuendo a spazi industriali sicuri, affidabili e sostenibili.



# IMPIANTI ELETTRICI



Gli impianti elettrici industriali sono infrastrutture fondamentali che alimentano i sistemi produttivi, supportano i processi aziendali e assicurano continuità operativa. Progettati per sostenere alti carichi energetici, rispondono a esigenze di sicurezza e affidabilità, essenziali per mantenere la produttività e prevenire interruzioni.

Automazione Veneto Srl è specializzata nella progettazione, installazione e manutenzione di impianti elettrici su misura, grazie a un'esperienza consolidata e competenza tecnica. Offriamo soluzioni affidabili, integrate con le più avanzate tecnologie di automazione, per un funzionamento sicuro e ottimizzato in vari settori.

Ogni impianto nasce da un'analisi approfondita delle esigenze del Cliente e delle caratteristiche dell'ambiente operativo. Il nostro team di esperti realizza soluzioni personalizzate, conformi alle normative e ottimizzate per l'efficienza energetica.

Utilizziamo componenti di alta qualità, resistenti all'usura e adatti a garantire stabilità nel tempo anche in condizioni impegnative, riducendo la manutenzione straordinaria. L'azienda offre un'assistenza completa e tempestiva per la continuità operativa.

Il nostro team tecnico, altamente qualificato, fornisce manutenzione programmata e interventi rapidi, garantendo efficienza nel lungo termine.

Con un approccio orientato all'innovazione e alla sostenibilità, realizziamo soluzioni industriali che ottimizzano la gestione energetica, assicurando produttività e supportando la crescita aziendale.

# BEVERAGE SOLUTIONS

Automazione Veneto Srl da anni si è interessata al settore beverage realizzando forniture di impianti nuovi e manutenzioni specifiche mediante l'impiego di personale altamente specializzato.

Siamo in grado di seguire il Cliente dallo studio di fattibilità, alla preventivazione, dalla prefabbricazione alla installazione in opera, fino alle certificazioni finali, ove necessarie.

Negli anni abbiamo acquisito tutto il know how necessario per la progettazione e realizzazione di tutti i seguenti processi:

- filtrazione
- purificazione
- sanificazione
- sterilizzazione
- saturazione
- imbottigliamento
- confezionamento

Inoltre siamo in grado di effettuare qualunque lavoro riguardasse le sorgenti con tutta la riser-

vatezza che queste attività comportano.

Godiamo di contratti di fornitura alle condizioni normalmente riservate alle grandi aziende ed alle multinazionali.

Dedichiamo in tutte le nostre scelte particolare attenzione alla qualità del prodotto, al risparmio energetico, alla riduzione del packaging ed all'ecologia.

## Referenze specifiche di questo settore:

- Acqua Vera - San Giorgio in Bosco (PD)
- Acqua Minerale San Benedetto - Scorzè (VE)
- Fonte Guizza - Popoli (PE)
- Schweppes (Italia - Spagna - Olanda)
- Acqua Dolomia - Cimolais (PN)
- Recoaro - Recoaro Terme (VI)
- Lurisia Acque Minerali - Roccaforte (CN)
- Acqua Borjomi (Georgia)
- Mia Group (Mozambico)



# CARPENTERIE METALLICHE



## CARPENTERIE LEGGERE

Automazione Veneto Srl progetta, realizza e installa carpenterie leggere su misura quali cancelli, ringhiere, scale, parapetti, corrimano e serramenti di elevato standard qualitativo, coniugando con esperienza il design alla funzionalità.

La nostra azienda realizza, inoltre, finestrate, pareti continue, coperture e controsoffittature in lamiera, proponendo soluzioni in grado di rispondere in modo efficace ed efficiente alle esigenze di diversi contesti aziendali e produttivi, ottimizzando il risparmio energetico ed economico, anche attraverso gli incentivi statali per le ristrutturazioni.

## CARPENTERIE PESANTI

Automazione Veneto Srl progetta, realizza e installa carpenterie meccaniche pesanti di qualsiasi tipo per il settore dell'industria e dell'edilizia: capannoni, coperture, soppalchi, pensiline, ballatoi, passerelle ciclo pedonali, basamenti per macchine e strutture portanti in

genere. A richiesta del Cliente, tali manufatti possono essere trattati con zincatura a caldo secondo la vigente UNI EN ISO 1461:2009 e/o verniciate anche con rivestimento a polveri termoindurenti a 200° in RAL a scelta della direzione lavori.

Tutte le carpenterie vengono realizzate attraverso processi di saldatura che rispondono a specifici standard qualitativi, in accordo con le direttive indicate dalla norma UNI EN ISO 3834:2012.

In base alla tipologia di opera, le saldature possono essere sottoposte a particolari controlli non distruttivi atti a verificare la qualità e la resistenza delle stesse.

I nostri saldatori patentati sono qualificati per realizzare saldature in opera in condizioni di particolare difficoltà secondo la norma UNI EN 287:2011 e in grado di eseguire procedure specifiche secondo la norma UNI EN ISO 15614:2012.

# TRATTAMENTI TERMICI

Automazione Veneto Srl realizza con proprio personale qualificato trattamenti termici su tubazioni industriali e le relative saldature eseguite su di esse e su carpenterie strutturali sulle quali gravano sollecitazioni importanti.

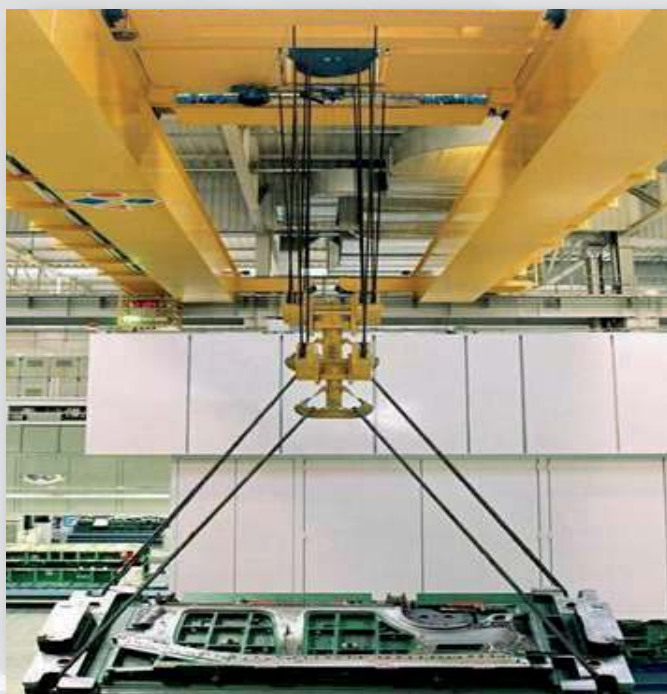
Il processo PWHT (Post Weld Heat Treatment - comunemente noto con il nome di "trattamento termico di distensione") viene utilizzato in settori quali Oil & Gas, petrolchimico, produzione di energia ed edilizia strutturale, per migliorare le proprietà meccaniche e ridurre le tensioni residue nel "giunto saldato". Implica il riscaldamento del componente nella zona dove sono state eseguite delle saldature, ad una temperatura specifica, il mantenimento a tale temperatura per un certo periodo di tempo, seguito, infine da un raffreddamento anch'esso controllato.

Lo scopo del PWHT è quello di alleviare le tensioni residue che sono state introdotte durante la saldatura per effetto del grande apporto di calore necessario alla fusione delle parti da saldare, che possono causare distorsioni o fessurazioni nel componente. Aiuta inoltre a perfezionare la microstruttura della zona di saldatura, migliorandone la tenacità e riducendo la suscettibilità alla frattura fragile (migliora la resilienza).

La temperatura specifica e la durata del PWHT dipendono da fattori quali il tipo di materiale, lo spessore, il processo di saldatura utilizzato e le proprietà meccaniche desiderate. Il processo viene generalmente eseguito dopo il completamento della saldatura, ma prima dell'applicazione di qualsiasi lavorazione finale o trattamento superficiale.



# VERIFICHE PERIODICHE



Automazione Veneto Srl esegue verifiche periodiche e manutenzioni a carroporti, gru e ad attrezzature di sollevamento in genere. Lo scopo della verifica periodica, oltre a quello legato alla sicurezza, è quello di prevenire malfunzionamenti, guasti o addirittura fermi macchina ottenendo in contropartita una migliore efficienza di produzione, un aumento della durata delle macchine ma soprattutto una diminuzione dei costi per gli interventi di manutenzione straordinaria.

In particolare, la nostra esperienza nella manutenzione dei carroporti ci ha portati a strutturare i controlli su due livelli. Il primo livello, trimestrale, interessa tutti gli organi meccanici di movimento. Il secondo livello, invece, esamina la struttura del carroponete stesso e ne prevede controlli a cadenza semestrale. La verifica trimestrale, quindi, consiste in un attento controllo a funi, catene, freni e ruote che viene effettuato testandone l'integrità strutturale e funzionale. Si conclude poi il checkup esaminando lo stato d'usura e d'ingrassaggio di tutte le parti meccaniche quali motori, giunti, riduttori, tamburo e ogni altra parte

che permette il movimento del carroponete. Il controllo semestrale, invece, prevede la verifica dell'integrità di tutta la struttura del ponte, di tutte le saldature e di tutta la bulloneria, mediante l'utilizzo di un mezzo di sollevamento ausiliario. Vengono poi controllati anche il carrello, le vie di corsa e i binari, provandoli se necessario con i liquidi penetranti per escludere la presenza di cricche. Ad ogni verifica viene emesso un report nel quale si evidenziano eventuali componenti da sostituire. Siamo specializzati anche nella riparazione della struttura in carpenteria e nella sostituzione dei binari di scorrimento del ponte.

Automazione Veneto Srl esegue verifiche trimestrali (comma 8 art. 71 del D.Lgs. 81/08) anche su attrezzature di sollevamento quali: carrelli elevatori, piattaforme, autogru e camion gru, avvalendosi di partner consolidati per le verifiche periodiche previste dall'allegato VII, ed eseguendo a richiesta anche le eventuali manutenzioni che si rendessero necessarie per il buon mantenimento dello stato d'uso delle attrezzature.

# CASE HISTORY: AFV ACCIAIERIE BELTRAME

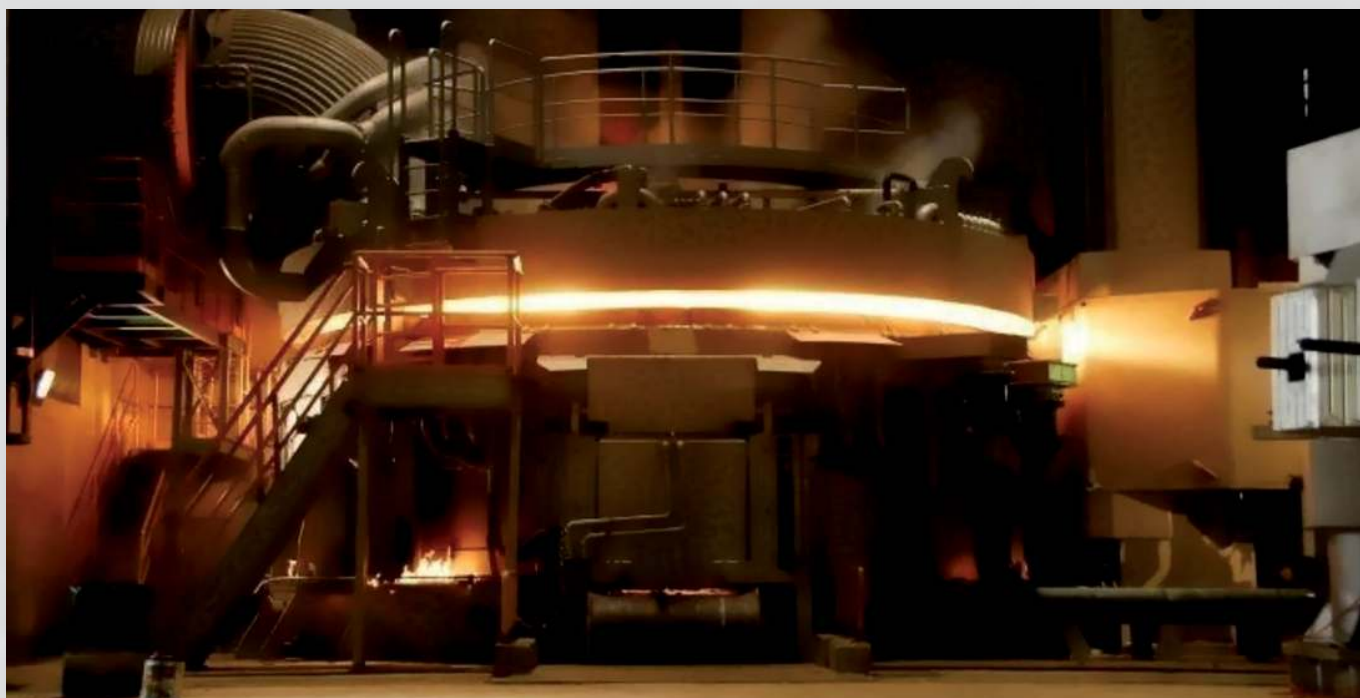
Da oltre vent'anni operiamo con continuità, competenza e senso di responsabilità nel campo della manutenzione industriale, affiancando i nostri clienti nella gestione e nel mantenimento della efficienza dei loro impianti. Ci occupiamo di manutenzione meccanica generale su impianti produttivi e strutture di carpenteria, intervenendo in modo puntuale per garantire affidabilità, sicurezza e continuità operativa.

Svolgiamo inoltre manutenzione meccanica programmata su forni siderurgici ad arco elettrico, curando con particolare attenzione il controllo e la verifica sia quantitativa che qualitativa delle attività svolte. Le lavorazioni comprendono la costruzione e il montaggio di componenti di ricambio, la riparazione o sostituzione di parti danneggiate, il ripristino di ganci, perni, staffe e maniglie, la sostituzione di pannelli, lance, valvole e filtri, includendo tutte le operazioni di regolazione.

Un altro ambito di forte specializzazione è la manutenzione dei carroporti, che eseguiamo intervenendo sulla sostituzione dei binari e dei relativi sistemi di fissaggio mediante specifici processi di saldatura, oltre alla sostituzione di ruote motrici, folli e antagoniste. L'esperienza maturata nel tempo ci ha consentito di ottimizzare le tempistiche di intervento, riducendo al minimo i fermi impianto e garantendo rapidità ed efficacia operativa. Realizziamo costruzione e sostituzione di blindosbarre, assicurando elevati standard di sicurezza e affidabilità nel tempo.

Ci occupiamo della progettazione, fornitura e posa di linee vita, complete delle verifiche periodiche previste dalla normativa e della gestione del registro dei dispositivi installati, operando in stretta collaborazione con un partner tecnico qualificato. Progettiamo, costruiamo e installiamo scale, passerelle e ballatoi a servizio degli impianti industriali, soluzioni studiate su misura per migliorare accessibilità, sicurezza e operatività degli ambienti di lavoro del cliente.

Completiamo la nostra offerta con la progettazione e realizzazione di piping industriale e impianti di aerazione, includendo tutte le attività di modifica, adeguamento e manutenzione necessarie a garantire efficienza, conformità e continuità di esercizio.



# CASE HISTORY: VERITAS E PIAVE SERVIZI



Automazione Veneto Srl è fornitore del Gruppo Veritas dal 2009. Presso le sedi del cliente effettuiamo diversi interventi, tra i quali segnaliamo:

- rifacimento struttura sedimentatori
- fornitura ed installazione parapetti e scale
- fornitura e montaggio coclee
- sistemazione degli organi pneumatici e parti metalliche terminali dei camion
- esecuzione di lavorazioni in spazi confinati

Dal 2024 siamo partner tecnico di Piave Servizi. L'accordo prevede principalmente l'affidamento del servizio di manutenzione straordinaria ai componenti di apparecchiature meccaniche oltre che alla realizzazione di carpenteria presso gli impianti di depurazione.

Nello specifico effettuiamo:

- rigommatura ruote di trazione per carroponi sedimentatori
- carpenteria non strutturale in AISI 304 o zincato a caldo/freddo
- sostituzione di parti meccaniche per il ripristino di compattatori e coclee
- manutenzione e sostituzione di motori e riduttori
- posa in opera di valvole di varie tipologie
- fornitura e posa in opera di tubazioni in HDPE
- riparazioni tubazioni in vari materiali tramite saldatura

# CIVIL PLANTS

Grazie all'acquisizione del ramo di azienda di TONOIMPIANTI srl avvenuta nel corso del 2019, Automazione Veneto Srl è in grado di realizzare la fornitura, la fabbricazione, il montaggio e la manutenzione di impianti tecnologici anche sui siti civili come:

- Sedi direzionali
- Residenze sanitarie assistenziali
- Alberghi
- Ospedali
- Aeroporti
- Scuole
- Centri Commerciali

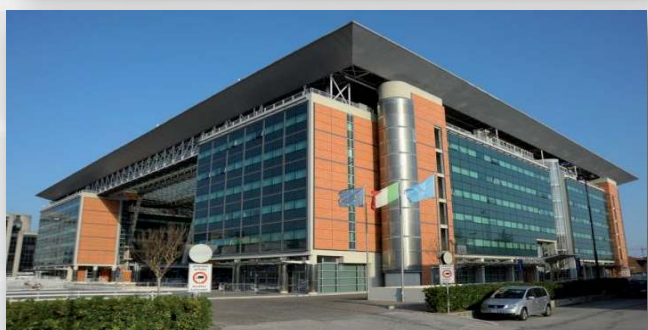
Automazione Veneto Srl è in grado di operare come general contractor per appalti e commesse, realizzando per gli impianti tecnologici forniti

sia la manutenzione ordinaria e preventiva, sia quella straordinaria. In questa brochure sono presenti approfondimenti con apposite sezioni:

- IMPIANTI FOTOVOLTAICI
- MINUTO MANTENIMENTO

Grazie al know-how tecnico ed umano maturato da Tonoimpianti in decenni di attività possiamo realizzare soluzioni tra le quali segnaliamo:

- impianti sanitari
- impianti a vapore o con acqua surriscaldata
- impianti di cogenerazione
- biomasse e geotermia
- gas termici e medicali
- acquedotti e impianti idraulici



# REFERENZE CIVIL PLANTS



## PRINCIPALI REFERENZE ULTIMI 5 ANNI

RSA Camponogara (VE)  
RSA Stella Marina di Jesolo (VE)  
RSA Castenaso (BO)  
RSA Veduggio (TV)  
AMAZON di Fiume Veneto (PN)  
AMAZON di Burago di Molgora (MB)  
Ospedale di Noale (VE)  
Ospedale Borgo Trento (VR)  
ENPAM (Roma)  
ATER (PD)  
HOSPICE (BO)  
Fondazione ALSOS (BO)  
Tribunale (PD)  
Comune di Piove di Sacco (PD)  
Comune di Pontelongo (PD)  
Comune di Albignasego (PD)  
Santinello Onoranze Funebri (PD)  
Condominio Borromeo (PD)  
Condominio Santa Sofia (PD)

## PRINCIPALI REFERENZE ANNI PRECEDENTI

Fondazione Prada (MI)  
Benetton Group – varie sedi  
H&M – varie sedi  
Provincia di Padova  
Fiera di Genova  
Teatro alla Scala (MI)  
Ikea – varie sedi  
Intesa San Paolo – varie sedi  
AC Hotels (BS)  
Hotel Parco Aurora (PD)  
Laguna Palace Hotel (VE)  
Sheraton Hotel (PD)  
Hotel Marconi (PD)  
Policlinico Abano Terme (PD)  
Azienda Sanitaria (BZ)  
Ospedale Umberto I di Mestre (VE)  
Ospedale Cittadino di Mirano (VE)  
Aeroporto Fiumicino (Roma)  
Telecom Italia (PD)

# IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Automazione Veneto Srl fornisce impianti fotovoltaici che combinano efficienza, affidabilità e risparmio energetico: il nostro team di esperti è composto da ingegneri, tecnici e consulenti altamente qualificati, pronti a guidarvi verso un futuro sostenibile e conveniente.

Offriamo una gamma completa di servizi per la progettazione, installazione e manutenzione di impianti fotovoltaici. Ogni progetto inizia con un'analisi dettagliata delle vostre esigenze energetiche e delle caratteristiche specifiche del sito di installazione. Utilizziamo tecnologie all'avanguardia per garantire che ogni impianto sia ottimizzato per massimizzare la produzione di energia solare e ridurre i costi.

Investire in un impianto fotovoltaico significa scegliere un futuro più verde e sostenibile.

I vantaggi includono:

- **riduzione delle bollette energetiche:** produzione autonoma di energia e riduzione della dipendenza dai fornitori tradizionali.
- **rispetto per l'ambiente:** diminuzione delle emissioni di CO2 e contributo attivo alla lotta contro il cambiamento climatico.
- **incentivi e detrazioni fiscali:** accesso a incentivi statali e locali che rendono l'investimento ancora più conveniente.
- **aumento del valore dell'immobile:** un impianto fotovoltaico aumenta l'appeal e il valore del vostro immobile.



# MINUTO MANTENIMENTO



Automazione Veneto Srl eleva il minuto mantenimento a un livello superiore, grazie alla partecipazione come capogruppo del Consorzio CSB, permettendo al cliente finale di accedere ad un bacino di know-how e competenze che spazia dall'edilizia al settore elettrico, dal settore meccanico a quello delle forniture idrauliche.

Caratteristiche principali del servizio svolto da Automazione Veneto Srl:

- scopo degli interventi: raggiungere e preservare gli standard di sicurezza, efficienza, affidabilità dell'edificio e dei suoi impianti, senza modificarne la destinazione d'uso e le caratteristiche principali
- frequenza degli interventi: vengono eseguiti regolarmente, anche quotidianamente o a seguito di piccoli guasti, garantendo reperibilità, pronto intervento e presidio tecnico
- responsabilità: il servizio di minuto mantenimento prevede, se richiesto, la presa in carico del ruolo di terzo responsabile attraverso l'assunzione formale di tutte le responsabilità legate alla gestione, esercizio, manutenzione e controllo di un impianto termico, in sostituzione del proprietario o dell'amministratore

I vantaggi dell'intervento dei tecnici di Automazione Veneto Srl sono:

- garantire interventi rapidi e mirati: eseguiamo le manutenzioni con precisione e competenza essendo pienamente a conoscenza dell'operatività da svolgere
- ottimizzare i costi operativi: l'approccio proattivo e l'efficienza ottenuta tramite gli interventi riducono significativamente i costi a lungo termine per il cliente

# CASE HISTORY: RSA CAMPONOGARA

Grazie alla divisione di progettazione impianti tecnologici, Automazione Veneto Srl ha realizzato gli impianti per la residenza per anziani di Camponogara.

Automazione Veneto Srl ha realizzato tutti gli impianti termo meccanici (climatizzazione, riscaldamento, idrico/sanitaria, antincendio, impianto di irrigazione), impianti elettrici e di illuminazione interna ed esterna, forza motrice, cabina elettrica, impianti di rilevazione fumi, gestione chiamate di emergenza, tutto il cablaggio e gli impianti informatici BMS ed il fotovoltaico.

La residenza accoglie anziani non autosufficienti e dispone di 150 posti letto accreditati di cui la metà in camere singole, nonché di un centro diurno autorizzato per 30 posti nel quale gli

anziani svolgono varie attività ricreative, di stimolazione cognitiva e di cura.

Il piano terra ospita la reception, il bar, il salone ed il ristorante centrale, la cucina, gli uffici amministrativi, il nucleo per anziani autosufficienti ed il centro diurno. In tutti gli ambienti destinati alla degenza ed al soggiorno dei residenti è assicurata la climatizzazione, l'illuminazione naturale mediante grandi finestre.

La struttura è dotata di un pregevole giardino e di terrazze pensili attrezzate. L'edificio è stato realizzato con le migliori tecnologie in merito di risparmio energetico e coibentazione, rispettoso dell'ambiente ed eco sostenibile, disponendo di domotica all'avanguardia in materia di sistemi di chiamata d'emergenza e controllo dei vari nuclei abitativi.



# CASE HISTORY: AMAZON FIUME VENETO



Il colosso dell'e-commerce Amazon ha avviato un nuovo deposito di smistamento in Friuli, più precisamente a Fiume Veneto. Automazione Veneto Srl è stata selezionata come fornitore per la realizzazione di impianti meccanici di riscaldamento, raffrescamento e antincendio, impianti elettrici, impianti idrici e sanitari.

La nuova struttura ha consentito di incrementare la capacità e la flessibilità della rete logistica Amazon, soprattutto nell'area nel Nord Est, garantendo consegne più veloci ai clienti e un servizio migliore per le aziende Clienti che beneficiano della sua rete di distribuzione.

Il nuovo deposito di smistamento ha una superficie di oltre 4.700 metri quadrati e creerà nei prossimi anni circa 30 posti di lavoro a tempo indeterminato per operatori di magazzino. Sono oltre 70 gli autisti a tempo indeterminato, che ritirano i pacchi dal deposito di smistamento e li consegnano ai Clienti di Amazon nel Nord Est.



# MARINE SYSTEMS

In Automazione Veneto Srl disponiamo di una divisione opere navali che si occupa con dedizione e competenza dell'installazione e del collaudo degli impianti antincendio a nebulizzazione d'acqua ad alta pressione HI-FOG®, la soluzione tecnologica più apprezzata per il settore crocieristico, in quanto in grado di ridurre al minimo i danni da calore grazie al loro sistema patentato d'intervento denominato "Water Mist".

Il cuore del sistema è una rete inox 316 L pre-assemblata e installata direttamente in nave, dimensionata per pressioni operative di 60/140 bar e testata idrostaticamente al 150% del valore di esercizio. Le testine HI-FOG® si attivano a 95 °C e generano gocce di diametro inferiore ai 100 µm: la nebbia assorbe calore, riduce l'ossigeno e limita la propagazione delle fiamme, lasciando superfici e apparecchiature quasi asciutte.

La nostra forza sta nell'unire precisione, tecnica ed affidabilità operativa con un approccio pratico e orientato alle esigenze specifiche del Cliente; in questo modo trasformiamo la sicurezza in un valore tangibile, offrendo soluzioni che proteggono persone, navi e business con la stessa cura.





Una volta ultimata una sezione, interveniamo con:

- pre-commissioning a secco, verifica geometrie, flushing e blow-through con aria oil-free
- prova di tenuta a 210 bar e successivo flushing con rete di acqua demineralizzata
- collaudo funzionale con misure di pressione dinamica e portata su ogni zona, test spray in compartimenti campione e dimostrazione di copertura (spray pattern test)
- stesura "as-built"

Il nostro lavoro non si limita all'aspetto tecnico dell'installazione: accompagniamo l'intero processo avendo chiare le esigenze delle grandi navi, vere e proprie "città galleggianti", in cui la sicurezza di passeggeri ed equipaggio rappresenta una priorità assoluta. Ogni test e ogni verifica è svolta con scrupolo e professionalità, affinché il sistema risponda in modo affidabile alle più severe normative internazionali e sia pronto ad entrare in funzione immediatamente quando richiesto.

# I VANTAGGI APPREZZATI DAL CFO

Un buon Chief Financial Officer ha la responsabilità di garantire efficienza, controllo dei costi e conformità normativa nella gestione delle manutenzioni industriali. In un contesto dove spesso la complessità e la molteplicità di fornitori generano inefficienze, stress e rischi, la scelta del partner giusto dev'essere strategica e ponderata.

Automazione Veneto Srl, grazie al Consorzio CSB, di cui è capogruppo, si distingue come fornitore di eccellenza grazie a un approccio integrato e organizzativo che si allinea perfettamente con le esigenze di controllo e ottimizzazione di un CFO.

Questa unicità si traduce in vantaggi concreti:

- ottimizzazione dei costi: chiarezza e precisione nei preventivi
- gestione semplificata e responsabile: garantiamo una struttura solida e autonoma, in cui le commesse non sono subappaltate ma gestite direttamente da imprese consorziate. Questo riduce i rischi di interposizione di manodopera irregolare e assicura trasparenza e conformità alle normative vigenti
- rispetto delle normative e sicurezza: Automazione Veneto si prende carico della complessa gestione documentale e dei requisiti di sicurezza che spesso gravano sulle imprese. Per il CFO questo si traduce in riduzione drastica del rischio legale e operativo, senza dover delegare e controllare decine di fornitori
- continuità e competenza del personale: assicuriamo personale qualificato e formato, stabile e dedicato agli impianti del cliente. Il valore di questo vantaggio supera di gran lunga quello di fornitori occasionali e discontinui, favorendo interventi più efficaci e meno dispendiosi nel tempo

Automazione Veneto Srl, tramite il Consorzio CSB, permette al CFO di:

- ridurre il numero dei fornitori da gestire
- contenere i costi di manutenzione senza sacrificare qualità e sicurezza
- avere un unico referente chiaro e affidabile per ogni necessità di manutenzione
- alzare gli standard di controllo e compliance aziendale con un partner di grande esperienza e autorevolezza

Se l'obiettivo è trasformare una voce di costo complessa e rischiosa in un asset gestito con competenza e controllo, dialogare con Automazione Veneto Srl si rivela la scelta strategica che ogni CFO dovrebbe fare per il futuro della propria azienda.

# I VANTAGGI PER IL PLANT MANAGER

Il plant manager ha come obiettivo garantire la continuità produttiva, la sicurezza degli impianti e la gestione efficiente delle risorse. Affrontare ogni giorno la complessità delle manutenzioni industriali con decine di fornitori diversi, documentazioni incomplete e rischi normativi è una sfida che può mettere a dura prova l'operatività e la reputazione di chi deve gestire numerose attività.

Automazione Veneto Srl si presenta come la soluzione ideale per i direttori di stabilimento che cercano un partner affidabile, strutturato e capace di gestire ogni aspetto delle manutenzioni in modo integrato e trasparente. Scegliere Automazione Veneto Srl significa entrare in contatto con il Consorzio CSB, al quale delegare la gestione delle manutenzioni a un unico interlocutore tecnico, che coordina tutte le attività senza subappalti e con personale qualificato, formato e stabile.

Questo approccio permette al plant manager di:

- ridurre il caos organizzativo: evita di coordinare decine di fornitori, gestire richieste di offerta separate o affrontare ritardi e imprevisti. Automazione Veneto Srl si occupa di tutto, garantendo tempi rispettati e lavorazioni eseguite secondo le tue esigenze specifiche
- avere personale competente e continuativo: il personale che opera negli impianti è sempre lo stesso, conosce le tue macchine e le tue procedure, e viene aggiornato costantemente sulla sicurezza e sulle normative. Questo significa meno errori, maggiore efficienza e una riduzione significativa degli incidenti sul lavoro
- rispettare le normative e la sicurezza: Automazione Veneto Srl gestisce tutta la documentazione necessaria, verifica il rispetto delle procedure e si coordina con il RSPP aziendale, riducendo il carico amministrativo e i rischi legali. La sicurezza non è una voce di costo, ma un valore aggiunto che protegge la tua azienda e i tuoi collaboratori
- migliorare la qualità delle lavorazioni: grazie a un'organizzazione solida e a un'esperienza consolidata, Automazione Veneto Srl garantisce lavorazioni di alta qualità, con un impatto positivo sulla produttività e sulla durata degli impianti

Scegliere Automazione Veneto Srl significa trasformare la gestione delle manutenzioni da un problema a un vantaggio competitivo. Evita di affidarti a fornitori occasionali o a soluzioni frammentate: scegli la struttura, la competenza e la trasparenza che solo Automazione Veneto Srl può offrire.

# CODICE ETICO

## PREMESSE

La Società si impegna a rispettare leggi nazionali e internazionali, le proprie normative interne, e a operare con legalità, correttezza, trasparenza e riservatezza, tutelando la dignità delle persone. Si propone di combinare competitività e rispetto delle norme sulla concorrenza, promuovendo un uso responsabile delle risorse e la tutela ambientale.

## PRINCIPI ETICI GENERALI

- lealtà: promozione di una cultura basata su collaborazione e fiducia reciproca
- legalità: rispetto di leggi e normative, con attenzione a sicurezza, salute e ambiente
- correttezza: conformità a regole professionali
- trasparenza: informazioni chiare e pertinenti
- riservatezza: protezione delle informazioni aziendali
- rispetto della dignità: parità di opportunità e rifiuto di lavoro irregolare

## PRINCIPI ETICI NELLA CORPORATE GOVERNANCE

- creazione di valore: decisioni orientate alla creazione di valore, nel rispetto di legalità e correttezza
- trasparenza contabile: massima trasparenza e integrità nelle informazioni contabili

## PRINCIPI ETICI VERSO TERZI

- clienti: trasparenza e imparzialità, senza discriminazioni
- fornitori: relazioni basate su legalità, correttezza e trasparenza
- Pubblica Amministrazione: rapporti leciti, rifiuto di qualsiasi promessa di vantaggi indebiti

## RISPETTO DEI PRINCIPI ETICI

- organi sociali e Organismo di Vigilanza: devono rispettare il Codice Etico come obbligo di diligenza
- dipendenti: il rispetto del Codice Etico integra gli obblighi di fedeltà e correttezza
- terzi soggetti: devono rispettare il Codice Etico e i Protocolli operativi. Le violazioni possono comportare la risoluzione dei contratti

Nei confronti di tutti i soggetti la Società promuove la cultura della legalità facendosi parte attiva per la tutela e la riservatezza di chi si espone denunciando comportamenti scorretti, illeciti, reati e infrazioni, assicurando ad ogni livello la protezione penale e disciplinare contro ritorsioni, minacce e pregiudizi.

Maggiori dettagli e documenti ufficiali presenti al sito internet [www.automazioneveneto.com](http://www.automazioneveneto.com)

# CERTIFICAZIONI

Automazione Veneto Srl si è sempre impegnata per il conseguimento dei certificati che attestino la competenza e la professionalità dei propri collaboratori. Ecco la lista delle certificazioni ottenute.

- UNI EN ISO 9001:2015  
CERTIFICAZIONE SISTEMA GESTIONE PER LA QUALITA'
- UNI EN 1090-1:2009+A1:2011  
CERTIFICAZIONE MARCATURA CE DELLA CARPENTERIA STRUTTURALE
- UNI EN ISO 3834-2:2006  
CERTIFICAZIONE DELLA QUALITA' DELLA SALDATURA
- COSTRUTTORI QUALIFICATI PER OPERE PUBBLICHE - SOA
- CERTIFICAZIONE AZIENDALE FGAS
- UNI EN ISO 45001:2018  
CERTIFICAZIONE SISTEMA SALUTE E SICUREZZA
- UNI EN ISO 14001:2015  
CERTIFICAZIONE SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE
- ATTESTAZIONE UTILIZZO DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI
- RATING LEGALITA' 3 STELLE
- WHITE LIST PREFETTURA DI VENEZIA
- RATING ESG\*



Tutte le Certificazioni qui riportate sono aggiornate. Vi invitiamo a visitare il nostro sito alla pagina /CERTIFICAZIONI per ulteriori dettagli.

Automazione Veneto srl adotta il modello Organizzativo ai sensi del D.LGS 231/2001 che definisce il Codice Etico e la Nomina dell'Organo di Vigilanza.

\* In corso di acquisizione



2013

Certificazione Sistema  
di Qualità ISO 9001:2008  
Attestazione SOA OS6 OS18-A

2016

Entrata in TOP 500 Venezia  
Fatturato superiore a 8M€

2001

Nasce  
Automazione Veneto srl

2015

Adozione modello Organizzativo ai sensi  
del D.LGS 231/2001 - Definizione del Codice  
Etico e Nomina Organo di Vigilanza

2011

Nasce il Consorzio CSB

2014

Certificazione Saldature EN ISO 3834-2:2006  
Certificazione Carpenterie CE  
UNI EN 1090-1:2009 + A1:2011  
White List - Rating Legalità 3 Stelle

# LA NOSTRA STORIA

Automazione Veneto Srl nasce nel 2001 da una iniziativa di Massimo Baldan, commerciale con una consolidata esperienza per una multinazionale tedesca. Grazie alla dedizione di tutti i collaboratori ed alla fiducia dei primi Clienti, siamo diventati negli anni un punto di riferimento nel settore delle manutenzioni meccaniche, delle carpenterie strutturali e del piping industriale. Nel 2016 l'azienda entra per la prima volta nella classifica TOP500 della provincia di Venezia grazie ad un fatturato superiore agli 8 milioni di Euro. L'azienda si è sempre distinta per il raggiungimento di margini superiori alla media del settore e per il conseguimento di vantaggiosi accordi commerciali. Gli anni successivi hanno visto lo sviluppo di commesse complesse anche grazie all'acquisizione del ramo di azienda relativo agli impianti tecnologici della Tonoimpianti Srl di Padova. Il presente ci vede attivi nella pianificazione strategica per ottenere nuove certificazioni e progettare un solido futuro.

2017

Acquisizione Prima Commessa  
di importo superiore a 1M€

2020

Acquisizione Prima Commessa  
di importo superiore a 5M€

2019

Acquisizione Ramo d'Azienda Tonoimpianti srl  
Divisione Impianti Tecnologici

2025

Certificazioni Sistema  
ISO 45001:2018 Sicurezza  
ISO 14001:2015 Ambiente

2019

Certificazione FGAS Accredia  
Aggiornamento Certificazione ISO 9001:2015  
Attestazione SOA OG1 OG11 OS3 OS28 OS30

2024

Attestazione SOA OG6  
Implementazione Whistleblowing  
Linea dati in Fibra Ottica 1Gbit  
Nuovo CED e Firewall Perimetrale

# IL NOSTRO FUTURO

Automazione Veneto Srl è sempre in continuo fermento ed opera consolidando l'esistente e sviluppando nuove opportunità sia in Italia che all'estero. Seguendo questa filosofia, l'azienda sta perseguendo due principali direzioni strategiche:

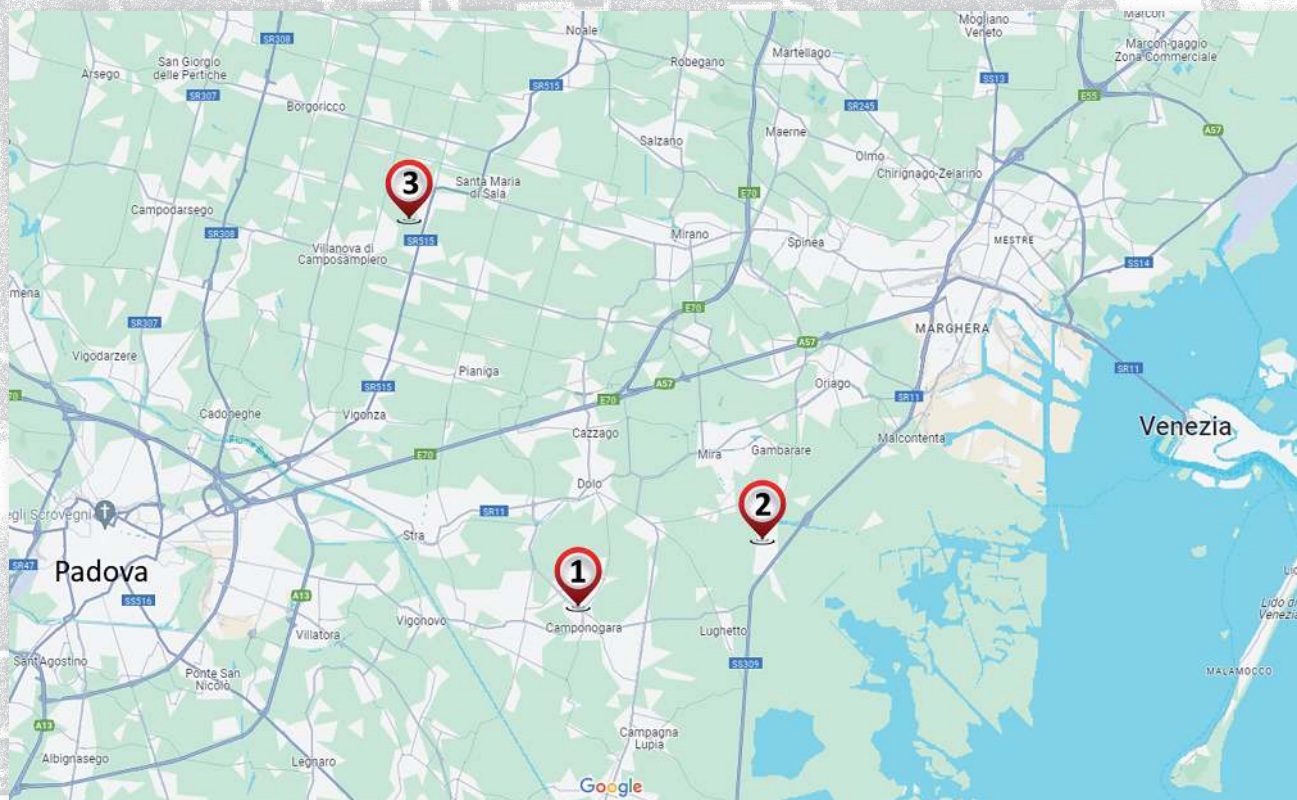
- **sviluppare progetti di internazionalizzazione:** Automazione Veneto Srl è impegnata nel portare il proprio know-how e le proprie soluzioni innovative nei mercati internazionali, incrementando la propria competitività globale
- **ampliare le attività del Consorzio CSB:** l'azienda punta a espandere l'operatività e i servizi offerti dal consorzio, rafforzando ulteriormente la propria presenza sul mercato nazionale

Automazione Veneto Srl continua a crescere e a innovare, rafforzando la propria posizione sia a livello nazionale che internazionale: grazie all'impegno costante e alla capacità di adattarsi alle esigenze del mercato, l'azienda è destinata a raggiungere nuovi importanti successi, offrendo soluzioni di alta qualità e consolidando la propria leadership nel settore. L'azienda torna protagonista sul mercato internazionale, assicurandosi nel corso del 2024 due importanti commesse con la Sener Bonatti CCPP GmbH per due progetti in Germania: queste commesse rappresentano un segnale importante della capacità dell'azienda di intercettare e sfruttare le opportunità di mercato, dimostrando ancora una volta determinazione e competenza nel settore.

Automazione Veneto Srl è capogruppo del Consorzio CSB: un'aggregazione legalmente riconosciuta, composta da oltre 40 imprese, mix perfetto di competenze e risorse al servizio dei propri clienti. Il Consorzio CSB raccoglie le complesse richieste dei clienti e semplifica il processo organizzativo fungendo da coordinatore di commessa ed unico interlocutore presso il committente. Per saperne di più sulle attività e i servizi offerti, visita il sito web [www.consorziocsb.it](http://www.consorziocsb.it)







1. SEDE LEGALE E AMMINISTRATIVA: VIA PAPA GIOVANNI XXIII 48/8  
30010 CAMPONOGARA (VE) - TEL. 041 5150026
2. SEDE OPERATIVA: VIA MAESTRI DEL LAVORO 2/C  
30034 GAMBARARE DI MIRA (VE)
3. SEDE OPERATIVA: VIA NOALESE 174/H  
30036 SANTA MARIA DI SALA (VE)



ESNA-SOA