



CERTIFICATO N. W-00190/06
CERTIFICATE No.

Si certifica che l'Organizzazione :
We hereby certify that the Organization :

AUTOMAZIONE VENETO S.r.l. con Unico Socio

SEDE LEGALE - REGISTERED OFFICE

Via Giovanni XXIII, 48/8 - 30010 CAMPONOGARA (VE) - IT

NELLA/E SEGUENTE/I SEDE/I OPERATIVA/E - IN THE FOLLOWING OPERATIVE UNIT/S

Via Giovanni XXIII, 48/8 - 30010 CAMPONOGARA (VE) - IT

Via Maestri del Lavoro, 2/C - 30034 MIRA (VE) - IT

Via Noalese, 174/H - 30036 SANTA MARIA DI SALA (VE) - IT

è conforme ai requisiti della norma
complies with the requirements of the standard

ISO 3834-2:2021

valutata in combinazione con ISO 9001 in regime di accreditamento EN ISO/IEC 17021-1
evaluated in combined audit with ISO 9001 under EN ISO/IEC 17021-1 accreditation

per il seguente campo di attività :
for the following field of activity :

FABBRICAZIONE E MANUTENZIONE DI CARPENTERIE METALLICHE E PIPING.

(Ulteriori dettagli circa processi, materiali, requisiti normativi di riferimento aggiuntivi e funzioni sono descritti nelle Appendici 1,2,3 -ultima emissione- da considerarsi parte integrante del presente documento)

MANUFACTURING AND MAINTENANCE OF STEEL CARPENTRY AND PIPING.

(Further details about processes, materials, reference regulatory requirements and additional functions are described in Appendix 1,2,3 -latest issue- to be considered as integral part of the present certificate)

Data Prima Emissione
First Issue Date **13/07/2016**

Chairman of the Board

Data Emissione Corrente
Current Issue Date **06/08/2026**

Data Scadenza
Expiry Date **09/07/2028**

IAS REGISTER AG
Via San Gottardo, 112 - CH 6828 Balerna

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo del sistema di gestione con periodicità triennale.
The validity of this certificate is dependent on an annual and on a complete review, every three years, of the management system.

Per informazioni puntuali ed aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato, si prega di consultare il sito web www.ias-register.com.
For information about any modification regarding the validity of this certificate, please contact the website www.ias-register.com.

La validità e l'utilizzo del presente certificato sono soggetti al rispetto del Regolamento di Certificazione applicabile per lo schema indicato.
The validity and the use of this certificate must comply with the Certification Regulation that applies to the indicated standard.



IAS REGISTER AG

Inspection & Assessment Services

Via San Gottardo, 112 - 6828 Balerna

Appendice 1 al CERTIFICATO N. W-00190/06
Attachment 1 to CERTIFICATE No. W-00190/06

Organizzazione titolare - Owner Organization :

AUTOMAZIONE VENETO S.r.l. con Unico Socio

SEDE LEGALE - REGISTERED OFFICE

Via Giovanni XXIII, 48/8 - 30010 CAMPONOGARA (VE) - IT

Processo/i di Saldatura - Welding Processes :

Standard di riferimento Reference Standard	Processi Process	Materiali Materials	Gruppo Materiale Base Base Material Group	Sottogruppo Materiale Sub-Group Material	Tipo di Giunto Kind of Joint	Spessori (mm) Thickness (mm)		Diametri (mm) Diameter (mm)	
						Valore Value	Range Range	Valore Value	Range Range
EN	141-111	A 106 Gr. B	1	1.1	T-T	8,56	3 ÷ 17,12	114,3	57,15
EN	141-111	ASTM P11	5	5.1	T-T	8,56	3 ÷ 17,12	114,3	57,15
EN	141-111	A 106 Gr. B	1	1.1	T-T	8,56	3 ÷ 17	114,3	57,15
EN	141-111	ASTM P22	5	5.2	T-T	8,74	3 ÷ 17,78	60,3	30,15
EN	141	AISI 304	8	8.1	T-T	3	2,1 ÷ 6	60,3	30,15
EN	135	S355J2+N	1	1.2	T-T	15	7,5 ÷ 30	--	500/150
EN	135	S355J2+N	1	1.2	ANG.	30	≥ 5	--	500/150
EN	135	S355J2+N	1	1.2	T-T	6	3 ÷ 7,78	--	500/150
EN	135	S355J2+N	1	1.2	ANG.	8	4 ÷ 16	60,3	30,15
EN	141	S355J2+N	5	5.1	T-T	7,14	3 ÷ 14,28	48,3	≥ 25

segue Appendice 2 / follows in Appendix 2

Data Prima Emissione
First Issue Date

13/07/2016

Chairman of the Board

Data Emissione Corrente
Current Issue Date

06/08/2026

Data Scadenza
Expiry Date

09/07/2028

IAS REGISTER AG
Via San Gottardo, 112 - CH 6828 Balerna

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo del sistema di gestione con periodicità triennale.
The validity of this certificate is dependent on an annual and on a complete review, every three years, of the management system.

Per informazioni puntuali ed aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato, si prega di consultare il sito web www.ias-register.com.
For information about any modification regarding the validity of this certificate, please contact the website www.ias-register.com.

La validità e l'utilizzo del presente certificato sono soggetti al rispetto del Regolamento di Certificazione applicabile per lo schema indicato.
The validity and the use of this certificate must comply with the Certification Regulation that applies to the indicated standard.



IAS REGISTER AG

Inspection & Assessment Services

Via San Gottardo, 112 - 6828 Balerna

Appendice 2 al CERTIFICATO N. W-00190/06
Attachment 2 to CERTIFICATE No.

Organizzazione titolare - Owner Organization :

AUTOMAZIONE VENETO S.r.l. con Unico Socio

SEDE LEGALE - REGISTERED OFFICE

Via Giovanni XXIII, 48/8 - 30010 CAMPONOGARA (VE) - IT

Processo/i di Saldatura - Welding Processes :

Standard di riferimento Reference Standard	Processi Process	Materiali Materials	Gruppo Materiale Base Base Material Group	Sottogruppo Materiale Sub-Group Material	Tipo di Giunto Kind of Joint	Spessori (mm) Thickness (mm)		Diametri (mm) Diameter (mm)	
						Valore Value	Range Range	Valore Value	Range Range
EN	141	P355	1	1.2	T-T	7,1	3 ÷ 14,2	48,3	≥ 25
EN	141-111	S355J2+N	5	5.1	T-T	7,14	3 ÷ 14,28	48,3	≥ 25
EN	141-111	AISI347H/304	8	8.1	T-T	8,74	3 ÷ 17,48	60,3	30,15
EN	141-111	AISI347H/347H	8	8.1	T-T	8,74	3 ÷ 17,48	60,3	30,15
EN	141-111	A335-P91	6	6.4	T-T	15,24	7,62 ÷ 30,48	89	≥ 44,5
EN	141-111	A335-P22	5	5.2	T-T	16	8 ÷ 32	89	≥ 44,5
EN	141-111	A387-22 Cl.2	5	5.2	T-T	15	7,5 ÷ 30	--	500/150
EN	141-111	ASTM A333 Gr.6	11	11.1	T-T	11,07	3 ÷ 22,14	60,3	30,15
EN	141-111	AISI 316	8	8.1	T-T	11,07	3 ÷ 22,14	60,3	30,15
EN	135	AISI 316	8	8.1	ANG.	30	≥ 5	30	15,0

segue Appendice 3 / follows in Appendix 3

Data Prima Emissione
First Issue Date

13/07/2016

Chairman of the Board

Data Emissione Corrente
Current Issue Date

06/08/2026

Data Scadenza
Expiry Date

09/07/2028

IAS REGISTER AG
Via San Gottardo, 112 - CH 6828 Balerna

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo del sistema di gestione con periodicità triennale.
The validity of this certificate is dependent on an annual and on a complete review, every three years, of the management system.

Per informazioni puntuali ed aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato, si prega di consultare il sito web www.ias-register.com.
For information about any modification regarding the validity of this certificate, please contact the website www.ias-register.com.

La validità e l'utilizzo del presente certificato sono soggetti al rispetto del Regolamento di Certificazione applicabile per lo schema indicato.
The validity and the use of this certificate must comply with the Certification Regulation that applies to the indicated standard.



IAS REGISTER AG

Inspection & Assessment Services

Via San Gottardo, 112 - 6828 Balerna

Appendice 3 al CERTIFICATO N. W-00190/06
Attachment 3 to CERTIFICATE No. W-00190/06

Organizzazione titolare - Owner Organization :

AUTOMAZIONE VENETO S.r.l. con Unico Socio

SEDE LEGALE - REGISTERED OFFICE

Via Giovanni XXIII, 48/8 - 30010 CAMPONOGARA (VE) - IT

Processo/i di Saldatura - Welding Processes :

Standard di riferimento Reference Standard	Processi Process	Materiali Materials	Gruppo Materiale Base Base Material Group	Sottogruppo Materiale Sub-Group Material	Tipo di Giunto Kind of Joint	Spessori (mm) Thickness (mm)		Diametri (mm) Diameter (mm)	
						Valore Value	Range Range	Valore Value	Range Range
EN	141-111	A 106 Gr. B	11	11.1	T-T	17,12	8,56÷34,24	114,3	57,15
EN	141	A 106 Gr. B	11	11.1	T-T	2,77	1,939÷5,54	21,3	10,65
EN	141-111	A335 - P11	5	5.1	T-T	15	7,5÷30	89	≥ 44,5
EN	141-111	A335 - P11	5	5.1	T-T	30	155÷60	--	500/150
EN	141-111	A 106 Gr. B	11	11.1	T-T	7,14	3÷15,24	89	≥ 44,5

Standard di realizzazione di prodotto/i - Standard used for production :

Specifica del Cliente On Customer specification	Reg. UE 305/2011	NTC 2018	Dir. 2014/68/UE Reg. 2008/303/UE
--	---------------------	----------	-------------------------------------

Standard alternativi in riferimento ai processi - Other Standards relevant to welding processes:

ISO 15614-1	ISO 15613
-------------	-----------

Coordinatore/i di saldatura - Welding Coordinator :

Nome e Cognome Name and Surname	Qualifica Qualification	Funzione lavor. e livello Work function and competence level (ISO 14731)
MARCO VIANELLO	Approvazione On approval by IAS Register AG	Livello "S" - Conoscenze Tecniche Specifiche Level "S" - Specific Knowledge

Data Prima Emissione
First Issue Date

13/07/2016

Chairman of the Board

Data Emissione Corrente
Current Issue Date

06/08/2026

Data Scadenza
Expiry Date

09/07/2028

IAS REGISTER AG
Via San Gottardo, 112 - CH 6828 Balerna

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo del sistema di gestione con periodicità triennale.
The validity of this certificate is dependent on an annual and on a complete review, every three years, of the management system.

Per informazioni puntuali ed aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato della certificazione di cui al presente certificato, si prega di consultare il sito web www.ias-register.com.
For information about any modification regarding the validity of this certificate, please contact the website www.ias-register.com.

La validità e l'utilizzo del presente certificato sono soggetti al rispetto del Regolamento di Certificazione applicabile per lo schema indicato.
The validity and the use of this certificate must comply with the Certification Regulation that applies to the indicated standard.